

Recomendaciones	
<b>Descripción del Producto</b>	
Código	P10529
Industria	Tinta
Aplicación	Serigrafía
Categoría	Sistemas de Color
Sub-categoría	Pigmentos
Tecnología	Plastisol
Sustrato(s)	100% algodón, Mezcla algodón + Poliéster
Se recomienda su uso antes de	12 meses
Certificado(s)	ISO 9001
<b>Fijado:</b>	
Temperatura	160 ° C
Tiempo	60 segundos
<b>Rasero:</b>	
Dureza	70
Perfil	Rectangular
Tipo	Poliuretano
<b>Pantalla:</b>	
Malla	32 a 120
Emulsión	Directa
<b>Almacenamiento:</b>	
Notas	Conservar en ambiente fresco y seco de 18 ° C a 35 ° C (65 ° F a 95 ° F). Mantener cerrado el envase para prevenir el secado y/o la contaminación.

Última actualización: Feb 2019

## TXP PD ATOMIX BLANCO

Es un pigmento concentrado al plastisol (PVC) perteneciente a la serie Texiplast® de PRINTOP®. Perteneciente al sistema TXP PD Atomix®, que está compuesto por 14 pigmentos más una base extender opaca: TXP PD Atomix Mixing Base que al mezclarse entre sí permiten simular colores PANTONE® en forma rápida y precisa. Las fórmulas y porcentajes de mezcla están disponibles en el Software Atomix® desde donde se potencia su uso con herramientas avanzadas y de uso amigable. Este producto es libre de ftalatos.

### Características

- En conjunto con el TXP PD Atomix Mixing Base se puede realizar impresiones húmedo sobre húmedo.
- Color limpio y brillante.

### Formulación sugerida

Disponible a través del Sistema RGCC.

### Instrucciones

Aplicar una capa y fijar.

### Recomendaciones

Las formulaciones de todas las mezclas de tintas Atomix® de Printop solamente producen simulaciones para los Colores Pantone. La exactitud de los colores puede ser afectado debido a la selección de la película de la tinta en espesor, opacidad, metamerismo y pigmento. PANTONE® y otras marcas Pantone, Inc. son propiedad de Pantone, Inc. Portions©Pantone, Inc., 2007. Leer cuidadosamente el Manual Atomix® antes de usar el producto. Las especificaciones técnicas que fueron usadas internamente por Printop® para la aprobación de las fórmulas TXP PD Atomix son las siguientes: Malla N°: 90 (h/cm) 230 (th/in), tensión: 20 newtons, fuera de contacto: 2mm, dureza del rasero: 70, perfil cuadrado. Las impresiones fueron hechas sobre tela blanca 100% algodón a una capa. Los colores fueron aprobados en una caja de luz con fluorescentes de 6500K (D65 luz de día). Se deben tomar en cuenta estas especificaciones para obtener resultados similares. Printop® y sus empresas asociadas no asumen responsabilidad por el color obtenido. Las fórmulas TXP PD Atomix deben ser pesadas en balanzas con una precisión de 0.01 gramo para cantidades menores a 1kg y 0.1 gramo para cantidad mayores a 1kg. Los diferentes tipos y colores de la tela, número de mallas y depósito de tinta pueden causar variaciones en la intensidad del color y opacidad. Puede empezar a crear su propia biblioteca de color ajustando las fórmulas a sus parámetros de impresión más usados. No planchar sobre el área impresa, ni lavar en seco. Es necesario agitar el producto antes de imprimir.

### Importante

Realizar siempre una prueba completa de acabados, matices, termofijado y lavado antes de producir en serie. La información contenida en la presente hoja técnica está basada en nuestra buena fe y experiencia, por lo tanto no constituye en modo alguno garantía explícita o implícita de ningún tipo debido a las múltiples formas, variables, condiciones de aplicación, diversidad de fibras y materiales existentes. El usuario deberá determinar la adaptabilidad y aplicabilidad del producto para el uso al que lo destinará, comprobando todas las propiedades descritas en la presente hoja técnica, asumiendo para ello todos los riesgos y consecuencias directas e indirectas que este uso suponga. Remítase a la página web para obtener la última versión de esta hoja técnica antes de usar el producto. Quedan anuladas todas las ediciones previas a la presente versión y fecha de revisión.

### Contenido Químico

Estos productos no contienen intencionalmente químicos y ftalatos listados en la mayoría de las normas y restricciones internacionales (California Assembly Bill 1108, CPSIA). Ecofriendly: Libre de ftalatos. No contiene DEHP-DOP, DnOP, DBP, BBP, DINP, DIDP, DIBP. Metales pesados: Libre de Plomo(Pb), Cadmio(Cd), Cromo(Cr), Mercurio(Hg), Arsénico(As), Antimonio(Sb), Cobre(Cu), Cobalto(Co), Níquel(Ni). Cumple con la norma EN 71-3. Es responsabilidad del usuario hacer un seguimiento exhaustivo y pruebas de todo el proceso textil (tejido, teñido, confección,



estampado y lavado) para detectar la presencia de posibles contaminantes. Los utensilios y contenedores que tienen contacto con la tinta deben ser nuevos y previamente lavados para quitar trazas de químicos propios de estos objetos.

El usuario deberá realizar sus propias pruebas para determinar y comprobar los contenidos químicos de sus estampados y lo expuesto en la presente Hoja Técnica antes de producir en serie asegurándose cumplir con los requisitos de sus clientes respecto a contenidos químicos. Debido a las múltiples fuentes de contaminación posibles, SQASA (Sociedad Química Alemana S.A.) ni sus distribuidores asumen responsabilidad directa o indirecta de daños ocasionados por contenidos químicos no deseados.