AQUARIUST TINTAS BASE AL AGUA



ZODIAC* ECOCENTRIC INKS

INFORMACIÓN TÉCNICA DEL PRODUCTO

Aquarius™ Soft Density

PARÁMETROS RECOMENDADOS



Tipos de Telas

100% Algodón, mezclas o tejidos sintéticos



Mallas

Número: 86-110T/in (34-43T/cm) Tensión: 18-35n/cm3

Rasero

Dureza: 60-90-60

Perfil: rectangular, cuadrado Pase: x2 pase, velocidad media

Ángulo: 10-15%



Matriz

Emulsión resistente al agua Fuera de contacto: 1/16" (2mm) Emulsión sobre malla: 15-20%



Presecado & Curado

Flash: 2-4 s. a 180°-200°F (80°-90°C) Curado: 90 s. a 330°F (165°C)



Carga Máx. de Pigmento

Máximo 6%



Aquarius™ Aditivos

Aquarius™ Softener 1-5% Aquarius™ Thickener 0.1-1% Aquarius™ Retarder Gel 1-5%



Almacenamiento

Almacenar en contenedores sellados 12 meses desde la fabricación >40°F (5°C) <77°F (25°C)



Limpieza

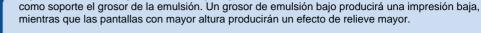
Agua y detergente suave



Seguridad

Visite:

www.avient.com/resources/safetydata-sheets o contacte a su representante de ventas



CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

- Impresiones de textura suave utilizando pantallas de alta
- Puede pigmentarse hasta un 6% con Aquarius™ Pigmentos
- Excelente durabilidad al lavado

CONSEJOS PARA LA IMPRESIÓN

Use malla 86-110T/in (34-43T/cm). Use una emulsión de hasta 200 micrones para obtener una mayor altura.

Aquarius™ Soft Density está diseñado para producir efectos con relieve texturizados teniendo

- Imprima a dos pases para asegurarse que la malla esté limpia y tiene un buen depósito de tinta
- ✓ Imprima con 1/16" o 2 mm fuera de contacto
- Imprima en la última posición o preseque (flash) luego de cada impresión si se utilizan varias pantallas
- Limpie el área de la matriz cuando pare para evitar obstrucciones en la pantalla
- Imprima directamente en la tela para obtener un mejor efecto y mayor solidez.
- Las impresiones deben curarse a 330°F /165°C durante 90 segundos. Verifique la temperatura de curado en la superficie de la tinta
- Realice todas sus pruebas antes de iniciar una producción en serie

CONTENIDO QUÍMICO

- Tinta base al agua, libre de PVC, libre de ftalatos.
- Visite https://www.avient.com/products/screen-printing-inks/zodiac-aquarius para mayor información

RECOMENDACIONES

La información anterior se proporciona de buena fe y no lo exime de realizar pruebas con las tintas y telas necesarias para confirmar la idoneidad del sustrato y el proceso de aplicación con el fin de cumplir las normas y especificaciones de sus clientes.



AVIENT SPECIALTY

V4.01 (Modified: 23/04/2021)

Copyright© 2021, Avient Corporation. Avient no hace garantías de ningún tipo con respecto a la información contenida en este documento sobre su exactitud e idoneidad para aplicaciones particulares o resultados obtenidos u obtenibles utilizando dicha información. Esta información proviene del trabajo de laboratorio con equipos a pequeña escala que pueden no proporcionar una guía confiable del rendimiento o propiedades obtenidas u obtenibles cono cequipos a gran escala. Los valores indicados como 'estándar'o de declarados sin un rango, no establecen las propiedades máximas o mínimas; consulte con su representante de ventas para conocer los rangos de propiedad y las especificaciones mínimas y máximas. Las condiciones de aplicación pueden hacer que las propiedades del material cambien los valores indicados en este documento. Avient no ofrece garantías respecto a la idoneidad de sus productos o de la información para su procesamiento o aplicación de uso final. Usted tiene la responsabilidad de realizar pruebas de rendimiento del producto final a escala completa para determinar la idoneidad de su aplicación, y asume todos los riesgos y responsabilidades que surjan del uso de la información y el uso o manejo de cualquier producto. AVIENT NO OFRECE GARANTÍAS, EXPRESAS O IMPLÍCITAS DE COMERCIABILIDAD Y ADECUACIÓN PARA UN PROPÓSITO PARTICULAR, ya sea con respecto a la información brindada o los productos relacionados en dicha información. Esta literatura NO debe operar como permiso o recomendación para desarrollar cualquier invención patentada sin el permiso del propietario de la patente.