



#### PARÁMETROS RECOMENDADOS

##### Tipos de Telas



100% poliéster, algodón y mezclas poly/algodón

##### Mallas



Número: 80-225t/in (31-88t/cm)  
Tensión: 18-35n/cm3

##### Rasero



Dureza: 70 o 60-90-60  
Perfil: rectangular, cuadrado  
Pase: x2 pase, velocidad media  
Ángulo: 10-15%

##### Matriz



Emulsión estándar  
Fuera de contacto: 1/16" (2mm)  
Emulsión sobre malla: 20-40 micrones

##### Presecado & Curado



Flash: 300°F(149°C) por 4 segundos  
(en pallets calientes)  
Curado: 60 segundos a 270°F(132°C)

##### Carga Máx. de Pigmento



Pigmentos Libra™ Máximo un 20%\*

##### Libra™ Aditivos



Libra™ Catalyst: 3-5%  
Libra™ Retardant: 0.5-3%

##### Almacenamiento



Almacenar en contenedores sellados  
12 meses desde la fabricación >40°F  
(5°C) <77°F (25°C)

##### Limpieza



Limpieza de plastisol estándar

##### Seguridad



Visite:  
[www.avient.com/resources/safety-data-sheets](http://www.avient.com/resources/safety-data-sheets) o contacte a su representante de ventas

Los pigmentos concentrados Libra™ están diseñados para usarse con Libra™ Matte Mixing Base, además pueden ser usados con Libra™ Clear Bases para satisfacer todas sus necesidades de color. Los pigmentos concentrados de Libra™ se utilizan para la combinación de colores Pantone a través del sistema de gestión de color Avient IMS 3.0. Estos 16 Pigmentos Concentrados pueden ser usados para todas sus necesidades específicas de igualación de color.

#### CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

- Pigmentos que proporcionan colores con un tacto suave y buena caída.
- Los pigmentos concentrados satisfacen todas sus necesidades de combinación de colores Pantone®
- Pigmentos altamente concentrados para una opacidad máxima.

#### CONSEJOS PARA LA IMPRESIÓN

- Mezcle hasta un 20% de Pigmentos Concentrados con Libra™ Matte Mixing Base u otra base transparente Libra™ para obtener el color y efecto deseado. Para fórmulas de matizados específicas, use el sistema de gestión de color Avient IMS3.0. Una vez que los pigmentos se mezclan con la base para obtener el color deseado, agregue un 3-5% de catalizador y mezcle bien antes de imprimir.
- Utilice malla 86-225t/in (34-88t/cm) para obtener el mejor rendimiento.
- Imprima con un 1/16" o 2 mm de fuera de contacto.
- Imprima a dos pases, asegúrese de que la malla esté limpia y de que tenga un buen depósito de tinta.
- Flash entre impresiones.
- Cuando pare limpie la superficie de la pantalla para evitar obstrucciones en la pantalla.
- Las impresiones deben curarse a 270°F /132°C durante 60 segundos. Verifique la temperatura de curado en la superficie de la tinta.
- Realice siempre una prueba de impresión completa antes de producir en serie.

\* La carga máxima de pigmento de LIB2441 LIBRA BLUE #1 PC es 10%.

#### CONTENIDO QUÍMICO

- Libre de PVC y ftalatos.
- Visite <https://www.avient.com/products/screen-printing-inks/zodiac-libra> para mayor información

#### RECOMENDACIONES

- La información anterior se proporciona de buena fe y no lo exime de realizar pruebas con las tintas y telas necesarias para confirmar la idoneidad del sustrato y el proceso de aplicación con el fin de cumplir las normas y especificaciones de sus clientes.



V4.04 (Modified: 13/06/2022)