

**P3201 VINILITE
AMARILLO LIMON RF2**



Es una tinta vinílica amarilla para impresión serigráfica de plásticos (PVC) con buena resistencia al frote con alcohol, ácidos y álcalis diluidos.

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

- /// Acabado brillante.
- /// Resistencia al frote con alcohol.
- /// Buena adherencia.
- /// Buena resistencia al rasguño.

CONSEJOS PARA LA IMPRESIÓN

- /// Fórmula sugerida:
 - 1 Kg Tintas VINILITE
 - 200-300 g Retardador DL 1000 IE
- /// Secado por evaporación al ambiente:
 - Secado al tacto: 15 minutos
 - Para propósitos de pruebas de Control de Calidad: 45-60 minutos
- /// Pre-Producción:
 - Agite bien la tinta antes de usar.
 - Realice una pre-prueba para determinar el mejor desempeño del proceso de impresión bajo sus condiciones de trabajo.
- /// Referente al sustrato:
 - Sustratos similares pueden variar entre fabricantes e incluso entre diferentes lotes, por lo que se recomienda probar antes.
 - Asegure la limpieza del sustrato a imprimir.
- /// Post-Impresión:
 - Realice esta evaluación después del tiempo recomendado para el curado total. Toque de la superficie de la impresión, la tinta debe sentirse seca.
- /// Prueba de rasguño: Raspe la superficie de la película impresa con la parte posterior de la uña del dedo índice. Revise el desprendimiento que haya sufrido la impresión.
Prueba de adhesión: Coloque una banda de cinta autoadhesiva transparente 3M#550, ejerciendo moderada presión sobre el área impresa, evitando la formación de burbujas de aire, dobleces o arrugas. Retire la cinta en un ángulo de 180 grados. La película impresa no debe presentar desprendimiento.

CONTENIDO QUÍMICO

- /// Libre de Metales pesados: Estos productos no tienen contenido intencional de metales pesados (plomo, arsénico, cadmio, cromo, etc) como parte de su formulación. Es responsabilidad del usuario hacer un seguimiento exhaustivo y pruebas de todo el proceso de impresión para detectar la presencia de posibles contaminantes.

RECOMENDACIONES

- /// Realizar siempre una prueba completa antes de producir en serie.

PARÁMETROS RECOMENDADOS

 <p>Sustratos PVC, Vinil autoadhesivo</p>	 <p>Almacenamiento Conservar en ambiente fresco y seco entre 15 a 35 °C. Tiempo de vida recomendado: 18 meses en envase sellado.</p>	<p>Copyright© 2023, Avient Corporation. Avient no hace garantías de ningún tipo con respecto a la información contenida en este documento sobre su exactitud e idoneidad para aplicaciones particulares o resultados obtenidos u obtenibles utilizando dicha información. Esta información proviene del trabajo de laboratorio con equipos a pequeña escala que pueden no proporcionar una guía confiable del rendimiento o propiedades obtenidas u obtenibles con equipos a gran escala. Los valores indicados como 'estándar' o declarados sin un rango, no establecen las propiedades máximas o mínimas; consulte con su representante de ventas para conocer los rangos de propiedad y las especificaciones mínimas y máximas. Las condiciones de aplicación pueden hacer que las propiedades del material cambien los valores indicados en este documento. Avient no ofrece garantías respecto a la idoneidad de sus productos o de la información para su procesamiento o aplicación de uso final. Usted tiene la responsabilidad de realizar pruebas de rendimiento del producto final a escala completa para determinar la idoneidad de su aplicación, y asume todos los riesgos y responsabilidades que surjan del uso de la información y el uso o manejo de cualquier producto. AVIENT NO OFRECE GARANTÍAS, EXPRESAS O IMPLÍCITAS DE COMERCIABILIDAD Y ADECUACIÓN PARA UN PROPÓSITO PARTICULAR, ya sea con respecto a la información brindada o los productos relacionados en dicha información. Esta literatura NO debe operar como permiso o recomendación para desarrollar cualquier invención patentada sin el permiso del propietario de la patente.</p>
 <p>Mallas Número: 120</p>	 <p>Limpieza Screen Cleaner 200</p>	
 <p>Rasero Dureza: 70-85 Perfil: Rectangular</p>	 <p>Seguridad SDS: Contacte a su representante de ventas</p>	



AVIENT
SPECIALTY
INKS

V1.09 (Modified: 28/03/2023)