



PARÁMETROS RECOMENDADOS

Tipos de Telas



100% algodón, mezclas o tejidos sintéticos

Mallas



Número: 230-280T/in (90-110T/cm) para el Clear, 110-160T/in (43-64T/cm) para el Blanco
Tensión: 18-35n/cm3

Rasero



Dureza: 60-90-60
Perfil: rectangular, cuadrado
Pase: x1 pase, velocidad media
Ángulo: 10-15%

Matriz



Emulsión resistente al agua
Fuera de contacto: 1/16" (2mm)
Emulsión sobre malla: 15-20%

Presecado & Curado



Flash: 2-4 s. a 200-230°F (93-110°C)
Curado: Algodón: 165°C, Poliéster: 151°C por 120 segundos(*)

Carga Máx. de Pigmento



No recomendado

Aquarius™ Aditivos



Aquarius™ Retarder 1-3% (solo para el blanco)

Almacenamiento



Almacenar en contenedores sellados 12 meses desde la fabricación >40°F (5°C) <77°F (25°C)

Limpieza



Agua y detergente suave

Seguridad



www.avient.com/resources/safety-data-sheets o contacte a su representante de ventas

El sistema Aquarius™ Digital Hybrid está compuesto por Digital White, un blanco de alta opacidad, y Digital Matte Clear. Este sistema está diseñado para brindar una gran opacidad y una excelente superficie para recibir las impresiones digitales. Las impresiones tendrán un tacto suave, flexible con una excelente resistencia al lavado.

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

- Para trabajos en una prensa automática híbrida
- Excelente rendimiento del color y gran definición de la impresión
- Excelente tiempo de trabajo en la pantalla

CONSEJOS PARA LA IMPRESIÓN

- La impresión híbrida se logra mediante la superposición de tintas serigráficas antes y después de la impresión digital. Aquarius Migration Stop se puede utilizar como base para evitar que el colorante del tejido afecte la impresión digital. Después del Migration Stop opcional, la primera capa de blanco estará en su próxima pantalla seguida de una pantalla con una mezcla de Digital White y Digital Matte Clear como se describe a continuación. La impresión híbrida ocurrirá a continuación y se puede usar una capa Aquarius Digital Matte Clear opcional para sellar y proteger la impresión híbrida
- Use Aquarius Digital White como primera capa usando una malla 110-160T/in (43-64T/cm). Si el tejido migra, una capa de Aquarius Migration Stop será requerida primero, número de malla recomendado: 86-110T/in (34-43T/cm)
- Antes del cabezal digital imprima una mezcla de Aquarius Digital White y Aquarius Digital Matte Clear (ratio 80/20) para recibir la tinta digital usando una malla 160-195 T/in (64-77 T/cm)
- Una capa final de Aquarius Digital Matte Clear es opcional para proteger la tinta digital, use una malla 230-280T/in (90-110T/cm)
- Imprima con 1/16" o 2 mm fuera de contacto
- Mantenga los pallets a baja temperatura para evitar el envejecimiento de la tinta blanca (130-140°F / 54-60°C). Limpie el área de la matriz cuando pare para evitar obstrucciones en la pantalla
- (*) Al imprimir en algodón el curado debe ser de 330°F/165°C y en poliéster de 305°F/151°C por 120 segundos
- Realice todas sus pruebas antes de iniciar una producción en serie

CONTENIDO QUÍMICO

- Tinta base al agua, libre de PVC, libre de ftalatos.
- Visite <https://www.avient.com/products/screen-printing-inks/zodiac-aquarius> para mayor información

RECOMENDACIONES

- La información anterior se proporciona de buena fe y no lo exime de realizar pruebas con las tintas y telas necesarias para confirmar la idoneidad del sustrato y el proceso de aplicación con el fin de cumplir las normas y especificaciones de sus clientes.



AVIENT
SPECIALTY
INKS

V4.51 (Modified: 12/06/2023)