



K2326 Epic™ Rival Sport™ LC Base

Wilflex™ K2326 Epic™ Rival Sport™ LC Base es una base de mezcla con rendimiento mejorado para la impresión de prendas deportivas de poliéster e impresión de números de los equipos de deportes. Utilice esta base de mezcla con el sistema Wilflex™ PC para crear colores de bajo sangrado y bajo curado; añada una tranquilidad adicional al combinarla con Epic Rival Sport™ LC White para una protección adicional contra el sangrado.

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

- Mezclar con Wilflex™ PCs
- Bajo curado, ahorro de energía, reducción de defectos de migración
- Rango de curado mejorado
- La mejor solidez de color en la prueba de frote.
- Excelente resistencia a la migración en un amplio rango de temperaturas

CONSEJOS PARA LA IMPRESIÓN

- Revuelva las tintas antes de imprimir
- Use una malla de pantalla consistente y de alta tensión y raseros con bordes afilados para obtener los mejores resultados de impresión
- Utilice una técnica de impresión para asegurar un buen depósito de tinta para maximizar la resistencia a la migración y propiedades de resistencia de la película
- Rival Sport™ LC Base demuestra mejorar la imprimibilidad haciéndola ideal para la impresión manual y automática
- Rival Sport™ Victory LC Base es una tinta de bajo curado. Para tejidos difíciles que utilizan tintes de sublimación, se requiere una base de bloqueo antimigrante como EPIC RIVAL SPORT LC DEFENDER.
- Ajuste la temperatura de curado del flash y el tiempo de permanencia para que la tinta esté seca al tacto. Dependiendo de la unidad de flash, un flash de 2 - 3 segundos es suficiente
- El curado es un proceso de tiempo y temperatura, un ajuste de temperatura de horno más bajo con una velocidad de cinta más lenta manteniendo la temperatura recomendada de curado de la tinta es siempre lo mejor para proteger el tejido, controlar la migración del colorante y reducir el consumo de energía
- Rival Sport LC Base puede curar entre 121°C - 148°C (250°F - 300°F). Puede ser necesario trabajar a temperaturas más altas y/o tiempos de permanencia más largos para conseguir un curado adecuado en trabajos que contengan algodón, altos depósitos de tinta o prendas de gran peso. Utilice un ajuste de 121°C en tejidos sensibles no elásticos, como polipropileno, rayón o denier.

CONTENIDO QUÍMICO

- Libre de ftalatos
- Para obtener certificados de cumplimiento específicos o declaraciones de conformidad, visite: www.avient.com/wilflex-compliance

SOSTENIBILIDAD



Reduced Energy Use

RECOMENDACIONES

La información anterior se proporciona de buena fe y no lo exime de realizar pruebas con las tintas y telas necesarias para confirmar la idoneidad del sustrato y el proceso de aplicación con el fin de cumplir las normas y especificaciones de sus clientes.

INFORMACIÓN TÉCNICA DEL PRODUCTO



PARÁMETROS RECOMENDADOS



Tipos de Telas

100% poliéster, mezclas de poliéster, 100% nylon Jersey, NWPB (bolsas de polipropileno no tejido)



Mallas

Número: 86-230 t/in (34-90t/cm)
Tensión: 25-35 n/cm2



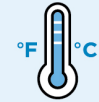
Rasero

Dureza: 60/90/60, 70/90/70, 70
Perfil: Cuadrado, agudo
Pase: Entintado fuerte, pasada rápida
Ángulo: 10-15%



Matriz

2 over 2
Fuera de contacto: 1/16" (2mm)
Emulsión sobre malla: 15-20%



Presecado & Curado

Flash: 160°F (70°C)
Curado: 250°F - 300°F (121°C - 148°C)
Entire ink film



Carga Máx. de Pigmento

N/A



Wilflex™ Aditivos

ASI Viscosity Buster-1% max



Almacenamiento

65-90°F (18-32°C). Evite la luz directa. Usar dentro de los 12 meses desde su recepción



Limpieza

Use limpiadores de plastisol convencionales.



Seguridad

Find SDS information here: www.avient.com/resources/safety-data-sheets or contact your local CSR



AVIENT SPECIALTY INKS

V1.34 (Modified: 07/15/2024)