



### 11000 Infinite FX Stretch White

11000 Infinite FX Stretch White es una tinta plastisol sin ftalatos y de bajo curado con excepcionales propiedades de enlongación y adhesión. La base elástica puede usarse como base, base de mezcla o como aditivo para aumentar las propiedades de elongación de cualquiera de nuestras tintas en todas las marcas

#### CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

- ▶ Bajo curado, ahorra energía
- ▶ Ideal para telas sensibles al calor o elásticos.
- ▶ Adherencia superior a los tejidos, propiedades de elasticidad y durabilidad al lavado

#### CONSEJOS PARA LA IMPRESIÓN

- ▶ Use una malla de pantalla consistente y de alta tensión y raseros con bordes afilados para obtener los mejores resultados de impresión
- ▶ 11000 Infinite FX Stretch White se puede curar entre 270°F - 320°F (132°C -160°C)
- ▶ Use una técnica de impresión que asegure un buen depósito de tinta para maximizar el estiramiento y las propiedades de resistencia de la película
- ▶ Ajuste la temperatura del flash y el tiempo de exposición, para que la tinta esté seca al tacto. Dependiendo del flash, un flash de 2 a 3 segundos es adecuado.
- ▶ El curado es un proceso de temperatura y tiempo, un ajuste de temperatura del horno más bajo con una velocidad de la cinta más lenta mientras se mantiene la temperatura de curado de la tinta recomendada es siempre mejor para proteger la tela y controlar la migración del tinte y reducir el consumo de energía
- ▶ 11000 Infinite FX Stretch White no es una tinta de bajo sangrado; cuando se imprima en telas que tienden a sangrar úsela en combinación con una tinta aprobada de bajo sangrado Avient blanco y/o bloqueador

#### CONTENIDO QUÍMICO

- ▶ Libre de ftalatos
- ▶ Para obtener certificados de cumplimiento específicos o declaraciones de conformidad, visite: [www.avient.com/wilflex-compliance](http://www.avient.com/wilflex-compliance)

#### RECOMENDACIONES

La información anterior se proporciona de buena fe y no lo exime de realizar pruebas con las tintas y telas necesarias para confirmar la idoneidad del sustrato y el proceso de aplicación con el fin de cumplir las normas y especificaciones de sus clientes.

#### PARÁMETROS RECOMENDADOS



##### Tipos de Telas

100% algodón, mezclas, acrílico, nailon, algunos sintéticos



##### Mallas

Número: 86-230 t/in (34-90 t/cm)  
Tensión: 25-35 n/cm<sup>2</sup>



##### Rasero

Dureza: 60/90/60, 60-70  
Perfil: Cuadrado, Agudo  
Pase: Flujo fuerte, Pasada media  
Ángulo: 10-15%



##### Matriz

2 sobre 2  
Fuera de contacto: 1/16" (.2cm)  
Emulsión sobre malla: 15-20%



##### Presecado & Curado

Flash: 220°F (105°C)  
Curado: 270°F - 320°F (132°C - 160°C)  
Toda la película de la tinta



##### Carga Máx. de Pigmento

N/A



##### Aditivos

ASI K2910 Viscosity Buster-1% max



##### Almacenamiento

65-90°F (18-32°C). Evite la luz directa.  
Usar dentro de los 12 meses desde su recepción



##### Limpieza

Use limpiadores de plastisol convencionales.



##### Seguridad

Find SDS information here:  
[www.avient.com/resources/safety-data-sheets](http://www.avient.com/resources/safety-data-sheets)  
or contact your local CSR



V1.27 (Modified: 09/25/2024)