



### 2450 Infinite FX Super Gel Clear

2450 Infinite FX Super Gel Clear se usa para imprimir un efecto gel de alto brillo, puede imprimirse directamente sobre 100% algodón o sobre una capa base.

#### CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

- ▶ Gel de alto brillo transparente incluso en capas gruesas
- ▶ Utilícelo como sobreimpresión (última capa) para mejorar la intensidad del color y crear superficies brillantes
- ▶ Se puede utilizar como gel High Density solo o matizado con color
- ▶ Excelente adherencia, elasticidad y durabilidad al lavado

#### CONSEJOS PARA LA IMPRESIÓN

- ▶ Utilice una malla apropiadamente tensionada y raseros (squeegees) de borde rectangular para obtener los mejores resultados en la impresión.
- ▶ Para obtener los mejores resultados en alta definición, use mallas abiertas con una película capilar de 200 - 400 micras e imprima - presequé - imprima. Llene completamente las áreas abiertas de la pantalla con tinta, luego imprima con un rasero a presión media
- ▶ Si usa múltiples cabezales, imprima en la última posición o aplique flash después de cada impresión
- ▶ Se puede pigmentar con tintas directas y pigmentos plastisol. Consulte la sección Carga de Pigmento. Ajuste el % de colorante agregado en base a la intensidad de los colorantes y saturación de color deseado

#### CONTENIDO QUÍMICO

- ▶ Libre de ftalatos
- ▶ Para obtener certificados de cumplimiento específicos o declaraciones de conformidad, visite [www.avientspecialtyinks.com/services/compliance-support](http://www.avientspecialtyinks.com/services/compliance-support)

#### RECOMENDACIONES

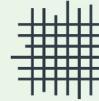
La información anterior se proporciona de buena fe y no lo exime de realizar pruebas con las tintas y telas necesarias para confirmar la idoneidad del sustrato y el proceso de aplicación con el fin de cumplir las normas y especificaciones de sus clientes.



#### PARÁMETROS RECOMENDADOS



**Tipos de Telas**  
100% algodón



**Mallas**  
Número: 86 - 110 t/in (34 - 43 t/cm)  
Tensión: 25-35 n/cm<sup>2</sup>



**Rasero**  
Dureza: 60/90/60, 60-70  
Perfil: Rectangular  
Pase: Velocidad media  
Ángulo: 10-15%



**Matriz**  
2 sobre 2  
Fuera de contacto: 1/16" (.2cm)  
Emulsión sobre malla: 15-20% o 200-400 micras



**Presecado & Curado**  
Flash: 220°F (105°C)  
Curado: 270°F - 320°F (132°C - 160°C)



**Carga Máx. de Pigmento**  
Hasta 10% Wilflex PC  
Hasta 15% Wilflex EQ/Rutland C3  
Hasta 40% Wilflex RIO/MX Rutland M3



**Aditivos**  
N/A



**Almacenamiento**  
65-90°F (18-32°C). Evite la luz directa.  
Usar dentro de los 12 meses desde su recepción



**Limpieza**  
Disponga la tinta no utilizada de manera responsable. Use limpiadores de plastisol convencionales.



**Seguridad**  
Find SDS information here:  
[www.avient.com/resources/safety-data-sheets](http://www.avient.com/resources/safety-data-sheets)  
or contact your local CSR



V1.03 (Modified: 09/25/2024)