



### 2460 Infinite FX Sharp Clear

2460 Infinite FX Sharp Clear es un clear de bajo curado desarrollado para crear imágenes en alta resolución con detalles nítidos. El 2460 Infinite FX Sharp Clear puede usarse en aplicaciones de alta densidad o mezclarse con otras tintas de textura para crear efectos únicos

#### CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

- ▶ Acabado satinado y tacto seco
- ▶ Bajo curado, ahorro de energía
- ▶ Gran definición de los bordes rectos, excelentes propiedades para los ángulos rectangulares
- ▶ Utilícelo como clear de sobreimpresión, se puede pigmentar o se puede sobreimprimir con color
- ▶ Excelente adherencia, elasticidad y durabilidad al lavado

#### CONSEJOS PARA LA IMPRESIÓN

- ▶ Utilice una malla apropiadamente tensionada y raseros (squeegees) de borde rectangular para obtener los mejores resultados en la impresión.
- ▶ Para obtener los mejores resultados en alta definición, use mallas abiertas con una película capilar de 200 - 400 micras e imprima - preseque - imprima. Llene completamente las áreas abiertas de la pantalla con tinta, luego imprima con un rasero a presión media
- ▶ 2460 Infinite FX Sharp Clear se apila fácilmente para su aplicación en alta definición. Comúnmente se sobreimprime con colores múltiples para obtener un aspecto y tacto único.
- ▶ Adecuado para impresiones en malla fina para obtener un aspecto de tono sobre tono
- ▶ Se puede pigmentar con tintas directas y pigmentos plastisol. Consulte la sección Carga de Pigmento. Ajuste el % de colorante agregado en base a la intensidad de los colorantes y saturación de color deseado
- ▶ La superficie del gel puede parecer lechosa durante la aplicación pero ganará transparencia después del curado. La transparencia del 2460 Infinite FX Sharp Clear depende del espesor
- ▶ El curado es un proceso de temperatura y tiempo, un ajuste de temperatura del horno más bajo con una velocidad de la cinta más lenta mientras se mantiene la temperatura de curado de la tinta recomendada es siempre mejor para proteger la tela y reducir el consumo de energía
- ▶ 2460 Infinite FX Sharp Clear puede ser curada entre 270°F - 320°F (132°C - 160°C). Las temperaturas de curado excesivas por encima de los 350°F (177°C) pueden originar una sensación de pegajosidad en la mano, bordes redondeados y un incremento del brillo

#### CONTENIDO QUÍMICO

- ▶ Libre de ftalatos
- ▶ Para obtener certificados de cumplimiento específicos o declaraciones de conformidad, visite [www.avientspecialtyinks.com/services/compliance-support](http://www.avientspecialtyinks.com/services/compliance-support)

#### RECOMENDACIONES

La información anterior se proporciona de buena fe y no lo exime de realizar pruebas con las tintas y telas necesarias para confirmar la idoneidad del sustrato y el proceso de aplicación con el fin de cumplir las normas y especificaciones de sus clientes.



#### PARÁMETROS RECOMENDADOS



##### Tipos de Telas

100% algodón, mezclas poliéster- algodón, lycra, nylon sin recubrimiento y acrílico



##### Mallas

Número: 86-196 t/in (34-77 t/cm)  
Tensión: 25-35 n/cm2



##### Rasero

Dureza: 60/90/60, 60-70  
Perfil: Rectangular  
Pase: Pasada lenta  
Ángulo: 10-15%



##### Matriz

2 sobre 2  
Fuera de contacto: 1/16" (.2cm)  
Emulsión sobre malla: 15-20% o 200-400 micras



##### Presecado & Curado

Flash: 220°F (105°C)  
Curado: 270°F - 320°F (132°C - 160°C)



##### Carga Máx. de Pigmento

Hasta 10% Wilflex PC  
Hasta 15% Wilflex EQ  
Hasta 40% Wilflex RIO / MX  
Hasta 30% Rutland C3 Boosters



##### Aditivos

N/A



##### Almacenamiento

65-90°F (18-32°C). Evite la luz directa. Usar dentro de los 12 meses desde su recepción



##### Limpieza

Disponga la tinta no utilizada de manera responsable. Use limpiadores de plastisol convencionales.



##### Seguridad

Find SDS information here:  
[www.avient.com/resources/safety-data-sheets](http://www.avient.com/resources/safety-data-sheets)  
or contact your local CSR



V1.07 (Modified: 09/26/2024)