



### 2942 Thickener#2 and 2944 Thickener#3

Avient Specialty Inks offers a range of thickeners used to increase viscosity of plastisol inks. Thickener #2 is a powder and Thickener #3 is a liquid thickener.

#### HIGHLIGHTS

- 2942 Thickener #2 Powder
- 2944 Thickener #3 Liquid

#### PRINTING TIPS

- El 2942 Thickener #2 Powder - Es un espesante en polvo excelente para impresión en alta densidad. Añada hasta un 1% por peso para espesar la tinta plastisol, los resultados son inmediatos. Al aumentar la viscosidad, la película de la tinta se asentará en la superficie del sustrato, mejorando la opacidad. Una cantidad excesiva de Thickener # 2 provocará una acumulación en la parte posterior de la pantalla y acelerará el envejecimiento de la viscosidad de la tinta. Una mezcla de alta velocidad y alto rendimiento dispersará el polvo sin que formen grumos. Tenga cuidado de no sobrecalentar la tinta.
- 2944 Thickener #3 Liquid - Es un espesante líquido altamente concentrado para aumentar la viscosidad y el cuerpo de las tintas plastisol. Mezcle el Thickener #3 de 0.5 - 1% por peso (Máximo) . Asegúrese de pesar la cantidad con precisión, ya que un exceso puede reducir drásticamente la imprimibilidad. Batir bien usando un mezclador mecánico de baja velocidad o a mano. No mezcle en exceso al punto de crear fricción (calor excesivo), ya que ello podría ocasionar que el plastisol se gelifique causando grumos. Después de mezclar, espere un máximo de 2 horas antes de imprimir o comprobar la viscosidad.

#### COMPLIANCE

- Non-phthalate
- For individual compliance certifications and conformity statements, please visit [www.avientspecialtyinks.com/services/compliance-support](http://www.avientspecialtyinks.com/services/compliance-support)

#### PRECAUTIONS

The information above is given in good faith and does not release you from testing inks and fabrics to confirm suitability of substrate and application process to meet your customer standards and specifications



#### RECOMMENDED PARAMETERS



##### Fabric Types

See relevant PIB



##### Mesh

Count: See relevant PIB  
Tension: See relevant PIB



##### Squeegee

Durometer: See relevant PIB  
Profile: See relevant PIB  
Stroke: See relevant PIB  
Angle: See relevant PIB



##### Stencil

See relevant PIB  
Off Contact: See relevant PIB  
Emulsion Over Mesh: See relevant PIB



##### Flash & Cure

Flash: See relevant PIB  
Cure: See relevant PIB



##### Pigment Loading

N/A



##### Additives

N/A



##### Storage

65-90°F (18-32°C) Avoid direct sunlight  
Use within one year of receipt



##### Clean Up

Dispose unused ink responsibly. Standard plastisol cleaners, press wash, or ink degradant



##### Health & Safety

Find SDS information here:  
[www.avient.com/resources/safety-data-sheets](http://www.avient.com/resources/safety-data-sheets)  
or contact your local CSR



AVIENT  
SPECIALTY  
INKS

V1.29 (Modified: 10/01/2024)