



2942 Thickener #2 y 2944 Thickener #3

Avient Specialty Inks ofrece una gama de espesantes diseñados para aumentar la viscosidad de las tintas plastisol. Thickener #2 es un polvo y el Thickener #3 es un espesante líquido.

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

- 2942 Thickener #2 Powder
- 2944 Thickener #3 Liquid

CONSEJOS PARA LA IMPRESIÓN

- El 2942 Thickener #2 Powder - Es un espesante en polvo excelente para impresión en alta densidad. Añada hasta un 1% por peso para espesar la tinta plastisol, los resultados son inmediatos. Al aumentar la viscosidad, la película de la tinta se asentará en la superficie del sustrato, mejorando la opacidad. Una cantidad excesiva de Thickener # 2 provocará una acumulación en la parte posterior de la pantalla y acelerará el envejecimiento de la viscosidad de la tinta. Una mezcla de alta velocidad y alto rendimiento dispersará el polvo sin que formen grumos. Tenga cuidado de no sobrecalentar la tinta.
- 2944 Thickener #3 Liquid - Es un espesante líquido altamente concentrado para aumentar la viscosidad y el cuerpo de las tintas plastisol. Mezcle el Thickener #3 de 0.5 - 1% por peso (Máximo) . Asegúrese de pesar la cantidad con precisión, ya que un exceso puede reducir drásticamente la impimibilidad. Batir bien usando un mezclador mecánico de baja velocidad o a mano. No mezcle en exceso al punto de crear fricción (calor excesivo), ya que ello podría ocasionar que el plastisol se gelifique causando grumos. Después de mezclar, espere un máximo de 2 horas antes de imprimir o comprobar la viscosidad.

CONTENIDO QUÍMICO

- Libre de ftalatos
- Para obtener certificados de cumplimiento específicos o declaraciones de conformidad, visite www.avientspecialtyinks.com/services/compliance-support

RECOMENDACIONES

La información anterior se proporciona de buena fe y no lo exime de realizar pruebas con las tintas y telas necesarias para confirmar la idoneidad del sustrato y el proceso de aplicación con el fin de cumplir las normas y especificaciones de sus clientes.



PARÁMETROS RECOMENDADOS



Tipos de Telas

Véase el PIB correspondiente



Mallas

Número: Véase el PIB correspondiente
Tensión: Véase el PIB correspondiente



Rasero

Dureza: Véase el PIB correspondiente
Perfil: Véase el PIB correspondiente
Pase: Véase el PIB correspondiente
Ángulo: Véase el PIB correspondiente



Matriz

Véase el PIB correspondiente
Fuera de contacto: Véase el PIB correspondiente
Emulsión sobre malla: Véase el PIB correspondiente



Presecado & Curado

Flash: Véase el PIB correspondiente
Curado: Véase el PIB correspondiente



Carga Máx. de Pigmento

N/A



Aditivos

N/A



Almacenamiento

65-90°F (18-32°C). Evite la luz directa.
Usar dentro de los 12 meses desde su recepción



Limpieza

Disponga la tinta no utilizada de manera responsable. Use limpiadores de plastisol convencionales.



Seguridad

Find SDS information here:
www.avient.com/resources/safety-data-sheets
or contact your local CSR



V1.11 (Modified: 12/04/2024)